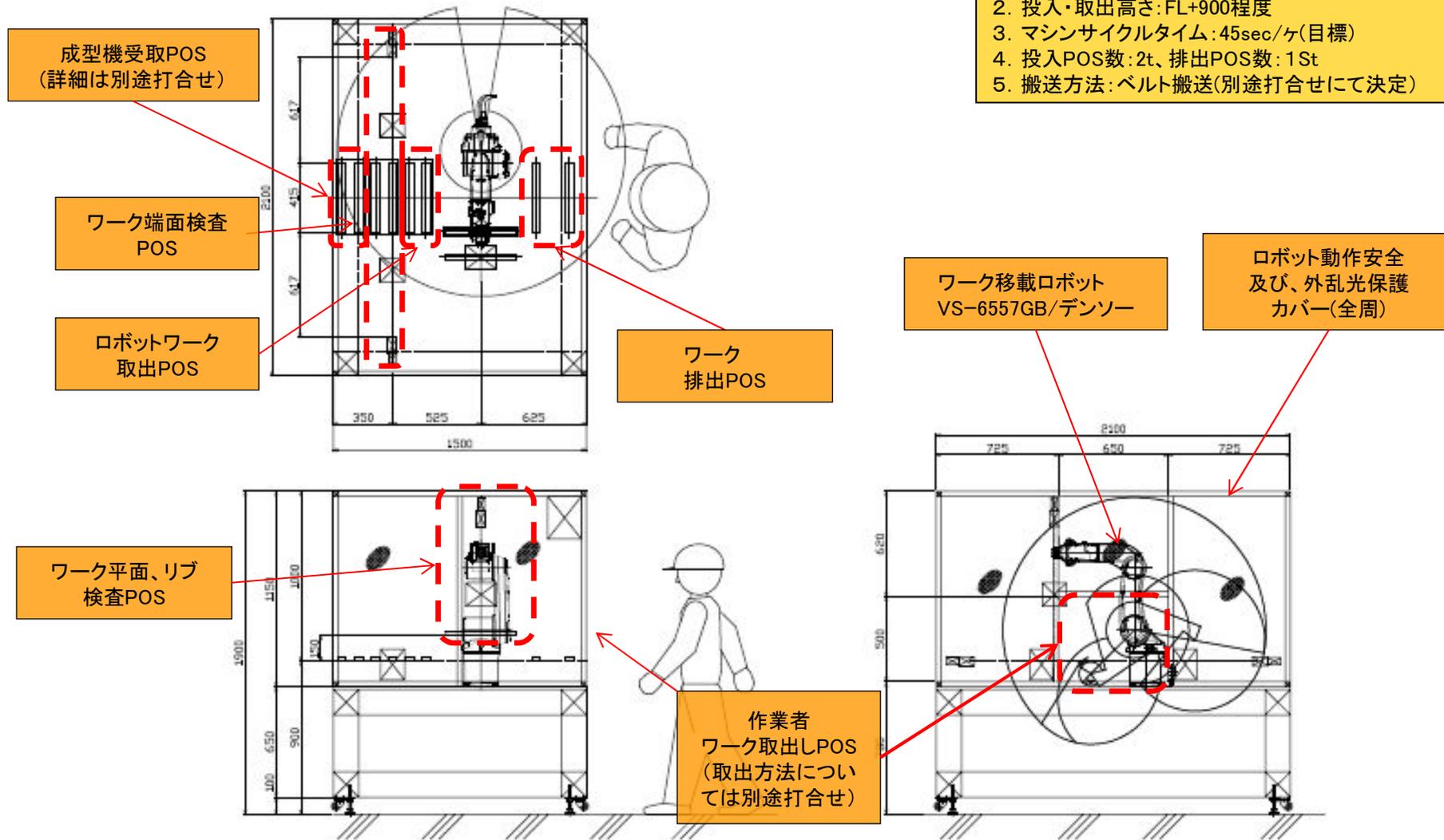


設備構想図

設備概要

1. 設備寸法: 約1500Wx2100Dx1900H(Max)
2. 投入・取出高さ: FL+900程度
3. マシンサイクルタイム: 45sec/ヶ(目標)
4. 投入POS数: 2t、排出POS数: 1St
5. 搬送方法: ベルト搬送(別途打合せにて決定)



本概要レイアウトはイメージの為、実際の配置は異なります。
また、工程、加工条件が変更となった場合は見直しとなります。 5