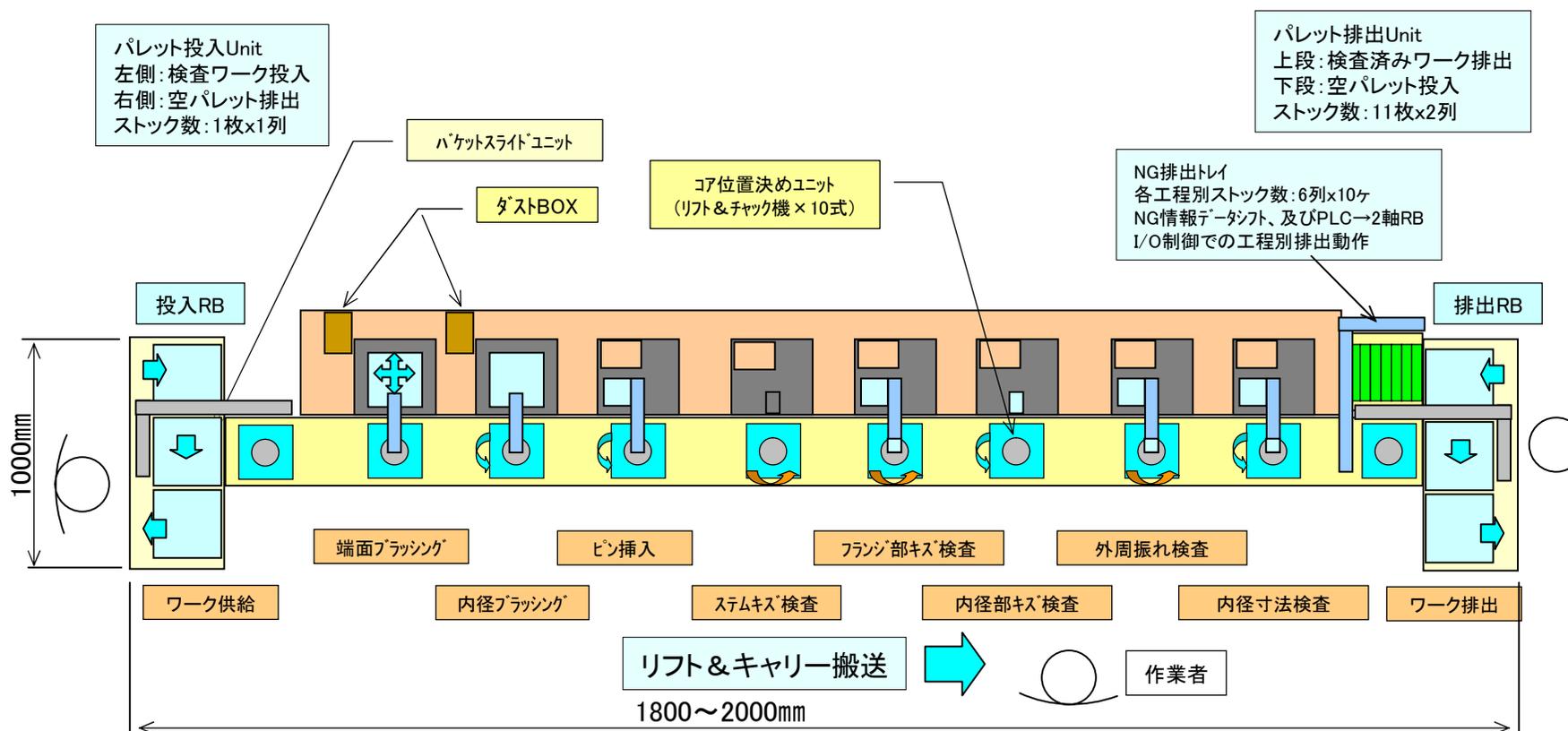


# 構想レイアウトイメージ

## 設備概要

1. 設備寸法: 約2100Wx1000Dx1500H(Max)
2. 作業員投入・取出高さ: FL+900程度
3. マシンサイクルタイム: 5sec/ヶ
4. 工程数: 10St(投入・取出含む)
5. 搬送方法: リフト&キャリー方式



本概要レイアウトはイメージの為、実際の配置は異なります。  
また、工程、加工条件が変更となった場合は見直しとなります。 4